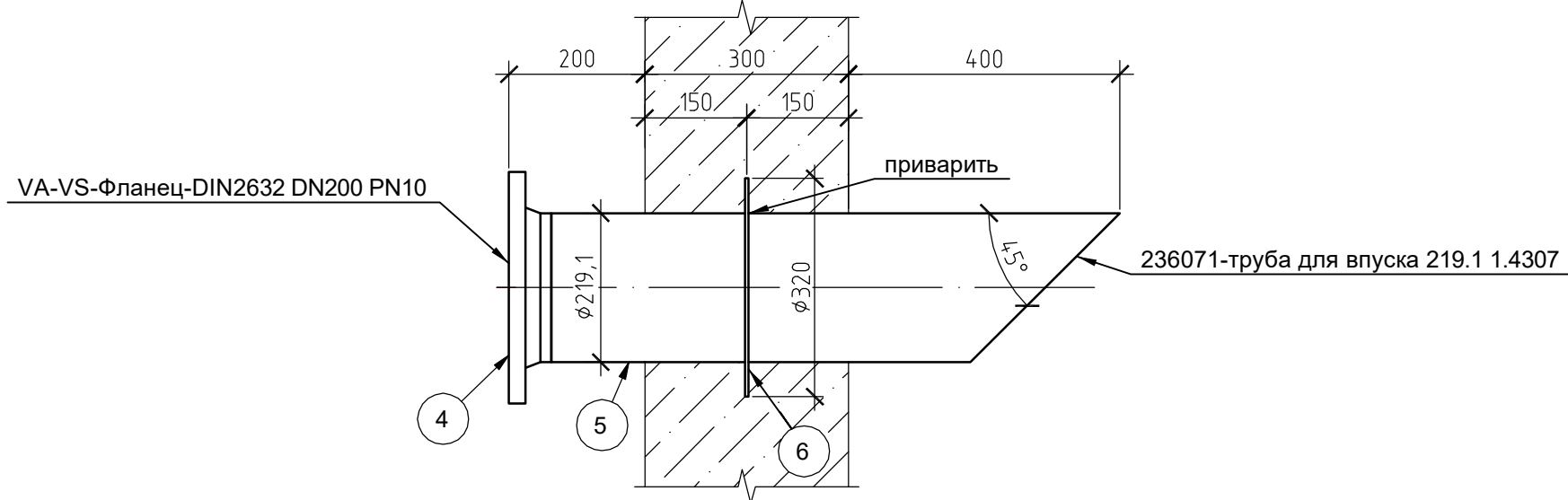


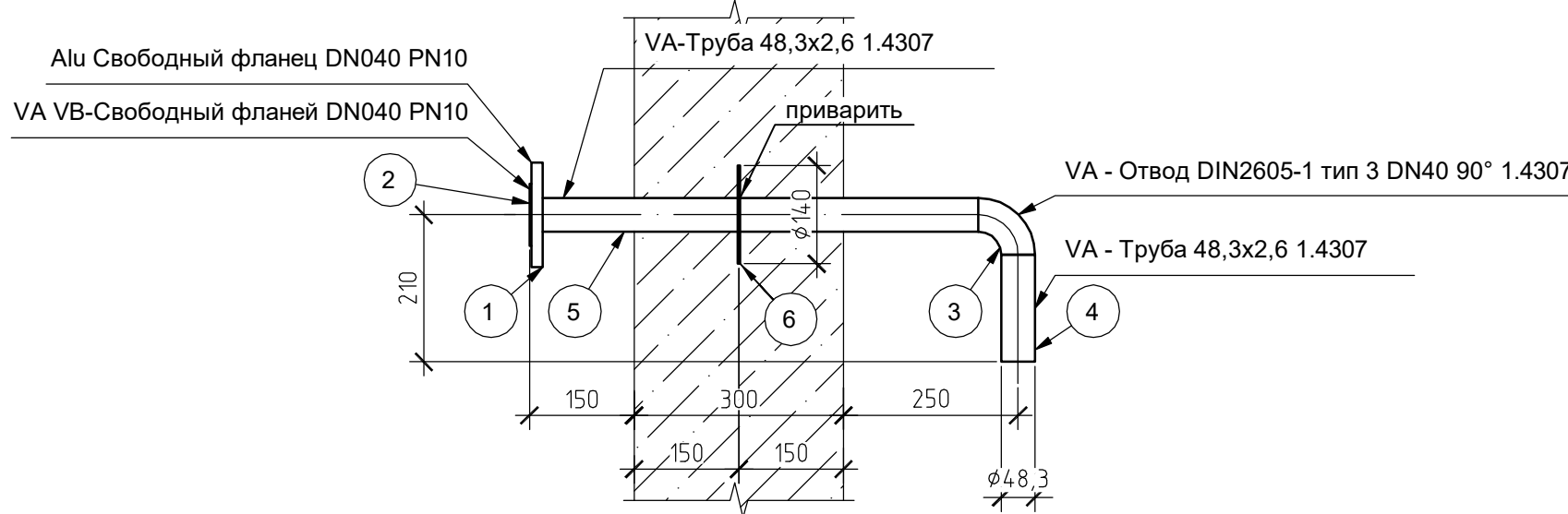
N1
(впускное отверстие)



Поз.	Количество	Обозначение	Масса*
4	1	VA-VS-Фланец-DIN2632 DN200 PN10	12,2 kg
5	1	236071-труба для впуска 219.1 1.4307	9,25 kg
6	1	EN 10060 - 320 - 5	1,7 kg

* - Массу уточнить по фактически изготовленным деталям

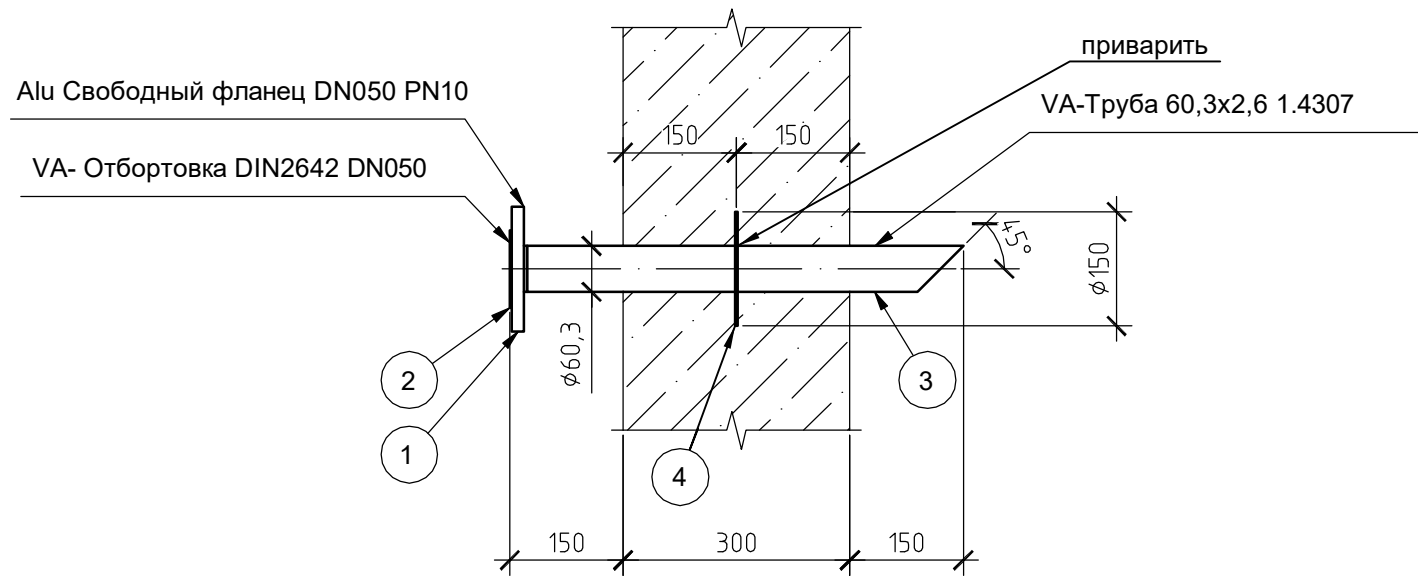
N2 / N4
(обратная линия)



Поз.	Количество	Обозначение	Масса*
1	1	Alu Свободный фланец DN040 PN10	0,6 kg
2	1	VA VB - Свободный фланец DN040 PN10	0,2 kg
3	1	VA-Отвод DIN2605-1 тип 3 DN40 90° 1.4307	0,3 kg
4	1	VA-Труба 48,3x2,6 1.4307	0,5 kg
5	1	VA-Труба 48,3x2,6 1.4307	1,9 kg
6	1	EN 10060 - 140 - 3	0,4 kg

* - Массу уточнить по фактически изготовленным деталям

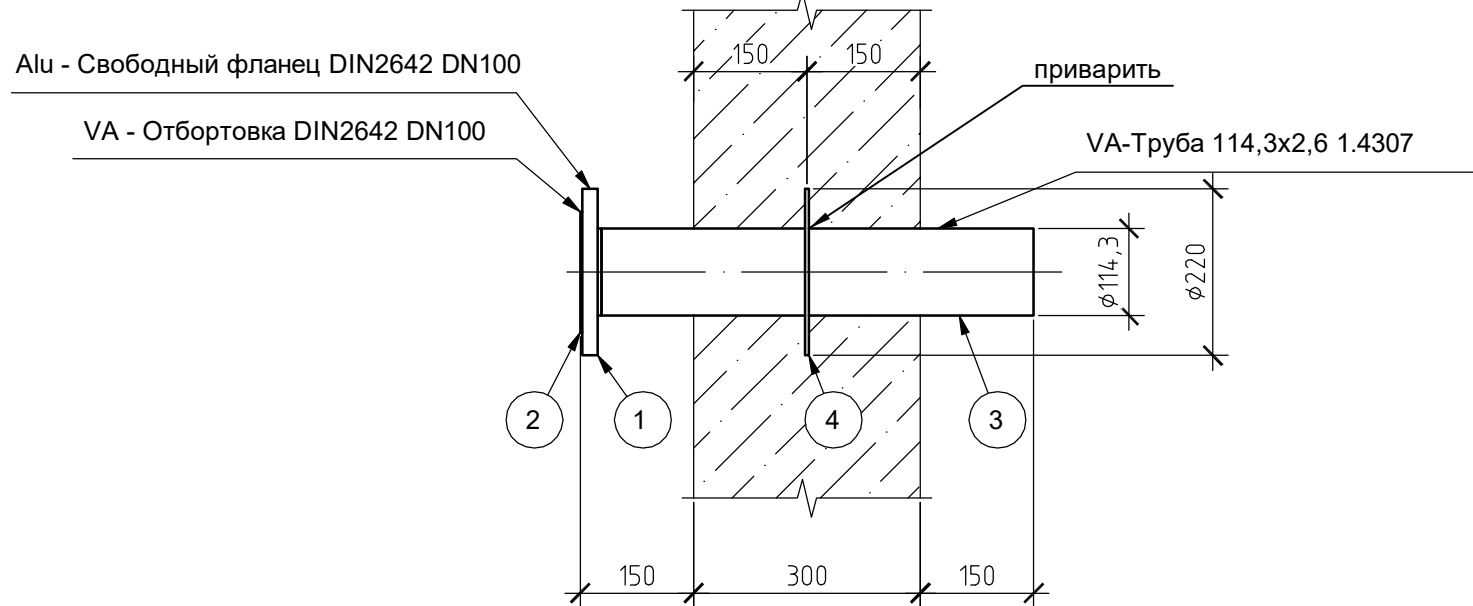
N3
(впускное отверстие)



Поз.	Количество	Обозначение	Масса*
1	1	Alu Свободный фланец DN050 PN10	0,7 kg
2	1	VA-Отбортовка DIN2642 DN050	0,2 kg
3	1	VA-Труба 60,3x2,6 1.4307	2,1 kg
4	1	EN 10060 - 150 - 4	0,6 kg

* - Массу уточнить по фактически изготовленным деталям

N5
(соединение)



Поз.	Количество	Обозначение	Масса*
1	1	Alu - Свободный фланец DIN2642 DN100	1,3 kg
2	1	VA - Отбортовка DIN2642 DN100	0,4 kg
3	1	VA - Труба 114,3x2,6 1.4307	4,4 kg
4	1	EN 10060 - 220 - 5	1,5 kg

* - Массу уточнить по фактически изготовленным деталям

Бетонирование стен и перекрытия резервуаров производить после приварки фланцев к гильзам

Свободный фланец DIN EN 1092-1 PN10
Предсварочный воротник VB (сварной валик) DIN EN 1092-1 PN10
Приварной фланец DIN 2632 PN10
Труба DIN EN ISO 1127

Данный чертеж не подлежит размножению или передаче другим организациям и лицам без согласия ГП"УкрگیпромеЗ"

Изм.	Коп.	Лист	Недоп.	Подпись	Дата
Утвердил	Волченков	08.2024			
Разработ.	Савелова	08.2024			
Проверил	Савенко	08.2024			
Н.контр.	Савенко	08.2024			

Д 258718-1.3-КЖ1И-6

Закладные детали N1 - N5

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
лист	листов 1	

ГП "УКРГІПРОМЕЗ" АКО

Формат А3х3